Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астарахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (8142)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

### http://www.opk.nt-rt.ru || okp@nt-rt.ru

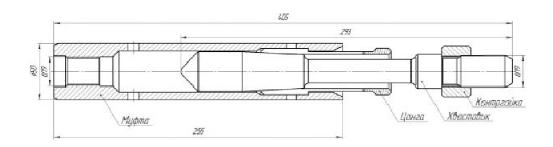
# Насосное оборудование ОПК

# Технические характеристики



## АВТОСЦЕП ШТАНГОВЫЙ

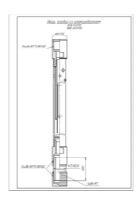
Или устройство сцепное автоматическое применяется при добыче нефти скважинными штанговыми насосами и предназначен для автоматического соединения в скважине штока (тяги) плунжера насоса и колонны штанг при совместном спуске цилиндра и плунжера трубного насоса с последующим спуском колонны штанг. Желательно применять с двумя роликовыми центраторами, обеспечивающими центрирование двух частей автосцепа в колонне насосно-компрессорных труб (НКТ).



Диаметр НКТ	73,0 мм
Резьба юбки автосцепа	Ш19 ГОСТ 13877
Резьба ниппеля цангового	Ш19 ГОСТ 13877
Габаритные размеры: - длина	405 мм
- диаметр	50 мм

#### ЯКОРИ ГАЗОПЕСОЧНЫЕ

типа ЯГП-73-114



**Якори газопесочные** предназначены для сепарации газа и песка с очисткой от механических примесей на приеме скважинного штангового насоса при добычи нефти.

Сепарация газа и крупных фракций песка происходит при повороте всасываемой жидкости на 180 градусов. Свободный газ поступает в межтрубное пространство скважины. Крупные фракции песка оседают в хвостовике, выполненном из НКТ60 с заглушкой, мелкие — на сетке фильтра.

Для получения необходимой степени дегазации предусмотрена возможность установки на *якоре газопесочном* дополнительных секций.

Максимальная производительность (насос условного размера 44 с ходом 3,0 м)		
для легкой нефти 0,1 см2 /с	не менее 28 м3/сут	
для тяжелой нефти 0,665 см2 /с	не менее 12 м3/сут	
для воды 0,01 см2 /с	не менее 55 м3/сут	
Способ фильтрации	Инерционно-гравитационный с механической очисткой	
Сепарация газа	60%	
Сепарация механических примесей	80%	
Присоединительная резьба по ГОСТ 633-80	HKT-60 (HKT-73)	
Габаритные размеры: - диаметр	73 мм	
- длина	1610 мм	
Macca	14,5 кг	

## ЯКОРЬ ГАЗОПЕСОЧНЫЙ ЯГП-73-168



Присоединительная резьба к трубам	Резьба гладких труб НКТ73 ГОСТ 633-80 шаг 2,54
Фильтрующий элемент	Сетка 1-1,00-040 12Х18Н9Т ГОСТ 3826-82
Габаритные размеры:	
длина, не более	3200,0 мм.
диаметр, не более	108,0 мм.
Macca	91,0 кг.
Способ фильтрации	Инерционно-гравитационный с механической очисткой

Принцип работы газопесочного якоря: Для отделения газа от нефти используется разница плотности газа и жидкости, т.е. сила тяжести. Газожидкостная смесь поднимается до высоты посадки газопесочного якоря. При этом образуются газовые пузырьки в зависимости от потока и вязкости смеси. Большая часть газа отделяется на динамическом уровне нефти, меньшая часть поступает в корпус газопесочного якоря. В корпусе газовые пузырьки поднимаются вверх, образуя газовую подушку, откуда относительно большие пузырьки выходят через верхнее отверстие.

*Якорь газопесочный ЯГ-73.000.000* состоит из корпуса 1, муфты 2, сетки 3, гильзы 4, кожуха 5, башмака 6, пробки 7.

На конце корпуса 1 имеется резьба, на которую навинчена муфта 2. В средней части корпуса выполнены 4 паза площадью 3500 кв.мм. каждый. На среднюю часть корпуса 1 установлена сетка 3 из нержавеющей стали. На муфту 2 установлена гильза 4, имеющая на своей поверхности расположенные в последовательных сечениях 3 отверстия Ø12 мм, 4 отверстия Ø14 мм, 5 отверстий Ø16 мм. На муфту 2 установлен также кожух 5, прикрывающий отверстия на гильзе и обеспечивающий за счёт разницы давлений принудительное прохождение нефтегазовой смеси через отверстия гильзы. В нижнюю часть гильзы 4 ввернут башмак 6, на котором установлена пробка 7.

Якорь газопесочный ЯГ-73.000.000 своей внутренней конической резьбой крепится на колонне системы НКТ.

При необходимости между пробкой 7 и башмаком 6 устанавливаются насосно-компрессорные трубы, которые обеспечивают сбор механических примесей.

#### ШТАНГОВЫЙ НАСОС

Иначе штанговый глубинный насос ШГН применяется при:

показателе рН ...... от 4 до 8.

- Основные конструктивные и технологические факторы, обеспечивающие высокие эксплуатационные характеристики штанговых глубинных насосов :
  - Цилиндр изготовлен из прецизионной бесшовной трубы;
  - Рабочие поверхности плунжерной пары насоса упрочнены абразивно- и коррозионностойкими покрытиями:
  - на цилиндре твердое кластерное хромовое покрытие (толщина слоя 80-100 мкм, твердость 72...74 HRC);
  - на плунжере напыление с оплавлением износостойкого металлического порошка ПГСР-4 (толщина слоя не менее 0,35 мм, твердость 62...64 HRC).

Данные покрытия особо стойкие к агрессивным средам, абразивному воздействию, позволяют работать паре цилиндр-плунжер в условиях возникновения сухого трения, что важно при повышенном содержании свободного газа. Следствием является повышение моторесурса штангового насоса.

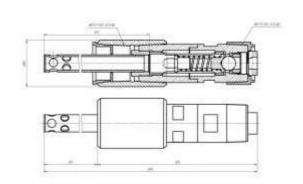
- зеркало цилиндра подвергается обработке длинноходовым прецизионным хонингованием, формирующим на его рабочей поверхности оптимальный макрорельеф для пары трения возвратно-поступательного движения, что приводит к повышению срока службы пары «цилиндр-плунжер»;
- установленные на плунжере разгруженные резиновые манжеты предотвращают попадание песка и других, в том числе металлических, частиц в зазор пары "цилиндр-плунжер", и, таким образом, увеличивают срок службы насоса.

Каждый цилиндр проверяется на соответствие параметров требованиям ГОСТ Р51896-2002

Тип насоса		
Обозначение по ГОСТ	Обозначение по АРІ	Примечание
<ol> <li>Трубные насосы</li> </ol>	·	
48-НН2Б-32-30-12	15-125-TH-12-4-4	с ловителем
		с ловителем
60-НН2Б-44-30-12	20-175-TH-12-4-5	со сцепныи устройством,с клапаном сливным и фильтром приёмным
		с ловителем
60-НН2Б-44-35-12	20-175-TH-14-4-5	со сцепныи устройством,с клапаном сливным и фильтром приёмным
		с ловителем
73-НН2Б-44-30-12	25-175-TH-12-4-5	со сцепныи устройством,с клапаном сливным и фильтром приёмным
		с ловителем
73-НН2Б-44-35-12	25-175-TH-14-4-5	со сцепныи устройством,с клапаном сливным и фильтром приёмным
		с ловителем
73-НН2Б-57-30-12	25-225-TH-11-4-5	со сцепныи устройством
II. Вставные насосы		
С верхней замковой опорой		
		+ замковая опора конус в конус
60-НВ1БМ-32-30-12	20-125-RHAM-12-4-4	+ замковая опора по ОСТ
73-НВ1БМ-44-30-12	25-175-RHAM-12-4-4	+ башмак замковой опоры (исполнение по API)

		+ замковая опора по ОСТ
		+ башмак замковой опоры (исполнение по API)
73-НВ1БМ-44-35-12	25-175-RHAM-14-4-4	+ замковая опора по ОСТ
С нижней замковой опорой		
60-НВ2БМ-32-30-12	20-125-RHBM-12-4-4	+ башмак замковой опоры
		+ башмак замковой опоры
73-НВ2БМ-44-30-12	25-175-RHBM-12-4-4	входит в состав НУ-44, поставляется в комплекте с опорой замковой с клапаном отсекателем, центратором, фильтром тонкой очистки
		+ башмак замковой опоры
73-НВ2БМ-44-35-12	25-175-RHBM-14-4-4	входит в состав НУ-44, поставляется в комплекте с опорой замковой с клапаном отсекателем, центратором, фильтром тонкой очистки

# КЛАПАННЫЙ МЕХАНИЗМ МК-80 ДЛЯ НКТ73



Наименование параметра	Норма параметра
Рабочая среда	Нефть и вода
Пропускная способность, м³/сутки	130
Рабочее давление, МПа	21
Номинальное проходное сечение, мм²	707
Присоединительные размеры верхнего конца - муфта	Внутренняя НКТ-73 ГОСТ 633-80
Присоединительные размеры нижнего конца - корпус	Наружная НКТ-73 ГОСТ

	633-80
Габаритные размеры, мм	
Диаметр	89
Длина	606
Рабочая температура окружающей среды	От -60°С до +40°С
Масса, не более, кг	9,45
Обсадная клона скважины, мм	146

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93